

Difusores de caña y de bagazo - Rendimiento y fiabilidad superior



- **Excelente extracción de la sacarosa de hasta un 98,5%**
- **Coste mínimo de operación y mantenimiento**
- **Consumo de energía eléctrica reducido**
- **Alto grado de fabricación local**
- **Alta flexibilidad gracias a la fácil adaptación de la altura del lecho y de la velocidad**
- **Sistema de imbibición altamente eficiente**

Difusores para caña de azúcar y bagazo

Ventajas y características de un solo vistazo

Los difusores de BMA son conocidos en todo el mundo por sus magníficos resultados tecnológicos con reducidos costes de operación y mantenimiento. Con capacidades de tratamiento de 1.000 a 18.000 TCD, pueden adaptarse a sus necesidades con flexibilidad.

Aspectos tecnológicos

- Tasa de extracción extremadamente alta: hasta un 98,5%
- Mayor rendimiento de azúcar: de un 0,3-0,5%
- Mejor calidad de jugo claro: menos sólidos y menor enturbiamiento
- Gran flexibilidad gracias a la adaptación sencilla de la altura y velocidad de la cama

Aspectos económicos

- Aprox. un 40% menos de inversiones necesarias que en molinos de caña
- Gastos de operación y mantenimiento considerablemente inferiores a los producidos al utilizar molinos de caña (gastos de mantenimiento de molinos aprox. un 65-70% más elevados)
- Menor consumo de vapor, ya que solo se requiere una reducida presión de vapor de calefacción
- Consumo muy reducido de energía eléctrica: aprox. un 50% menos que para un tándem de molinos
- Cogeneración: es posible obtener una exportación energética superior
- Gran proporción de fabricación local
- Gran fiabilidad y disponibilidad
- Posible ubicación en el exterior
- Consumo reducido de pesticidas mediante una temperatura controlada superior a 75 °C dentro del difusor
- Recirculación del fango del clarificador:
- No se requiere ni una central de filtración ni una eliminación del fango
- No se pierde azúcar mediante el fango

- No se requiere ningún equipamiento para transportar bagacillo ni fango
- Mayor preparación de bagazo para la caldera
- Seguridad laboral mejorada gracias a su reducida necesidad de mantenimiento y prácticamente la inexistencia de desmontaje

Aspectos constructivos

- Vaciado sin ningún problema del difusor gracias al accionamiento de gran rendimiento y eficiencia con variador de frecuencia para velocidades variables
- Consumo minimizado de agua de imbibición gracias al sistema de alimentación de agua patentado
- Desagüe previo de bagazo optimizado mediante un tambor de extracción sin accionamiento
- Máxima fiabilidad, eficiencia y seguridad operativa gracias a la automatización y al enclavamiento eléctrico
- Alimentación homogénea de la caña gracias a la alimentación mecánica patentada de BMA
- Los tornillos de esponjamiento de gran eficiencia permiten alimentar directamente las aguas de prensa sobre la cama de bagazo
- Cernidor inferior con efecto autolimpiante



© BMA
Postfach 32 25
38022 Braunschweig
Alemania
Teléfono +49-531-8040
Telecopiador +49-531-804 216
sales@bma-de.com
www.bma-worldwide.com